

Rohranspitz- und
Ziehangel-Pressen

Tubes-Pointing-Presses

Presses à Appointer



Rohrantspitz- und Ziehangel-Pressen

Tubes-Pointing-Presses

Presses à Appointer

Mit hydraulischen Rohr-Anspitz-Pres-
sen werden Rohre mit Ziehangeln
versehen.

Die besonders klein gehaltenen Typen
HRA 4/10 - 4/150 sind für dünn-
wandige Rohre bestimmt; ihre zent-
risch schließenden Werkzeuge sind
für den gesamten Spitzbereich
geeignet. Sie werden in stehender

und hängender Ausführung hergestellt.
Die Anspitzpressen HRA 40/30 -
300/400 mit vier paarweise pressen-
den Werkzeugen ermöglichen das

Kalt- und Warm spitzen auch dickwan-
diger Rohre. Die hydraulische Anlage
kann wahlweise getrennt oder mit
ihnen verbunden sein. Alle Ausführun-
gen können mit Kerbvorrichtung,
Oleoleinspritzung, Dorneinschub (KOD)

und mit Abschneidevorrichtung
ausgestattet und für halb- und vollauto-
matischen Betrieb ausgerüstet werden.

Vorzüge dieser Maschinen sind
geringe Wartung, einfache Bedie-
nung, verschleißarme und schnell
auswechselbare Werkzeuge, kurze
Taktzeiten und geräuscharmer Arbeits-
ablauf.

TYP HRA-	4/10	4/65 4/80	4/120 4/150	40/30	40/40	70/70	80/100 80/160	120/100 120/200	160/120 160/200	220/120 220/350	300/140 300/400
Bereich mm ø	20	55	80	40	40	70	80	120	160	220	300
Capacity mm ø											
Capacité mm ø											
Druckleistung kN	135	650	1200	300	400	700	800	1000	1200	1200	1400
Pressure kN		-800	-1500				-1600	-2000	-2000	-3500	-4000
Pression kN											
Werkzeulgängen mm	100	200	200	125	150	200	200	250	250	300	300
Tool Length mm		-250	-250	-200	-220	-250	-300	-300	-350	-400	-400
Pression mm											
Motor kW	3	11	22	15	18,5	30	37-55	45-55	55-75	55-110	55-110



 Hydraulic tube pointers are for producing tag ends on tubes.

The especially small compact types HRA 4/10 - 4/150 are used for thinwall tubes. The tools close to centre and cover the entire machine range. The machines can be supplied either stationary or suspended.

The tube pointers HRA 40/30 - 300/400 with four tools operating in pairs, are for cold and hot pointing, also for use on thick-wall tubes.

The hydraulic equipment selectively can be built into the machine or free standing. All designs can be fitted with dimpling device, oil injection, plug insertion (KOD) and cutting unit, and can be constructed for half- and full-automatic operation.

Advantages of these machines are minimum attendance, simple maintenance, wear resistant and easy changeable tools. Quick operational sequence as well as being quiet under operation conditions.

 Les presses hydrauliques à appointer les tubes confectionnent les soies.

Les types HRA 4/10 - 4/150, de construction très compacte, sont destinés aux tubes à paroi mince. Leur outillage à fermeture concentrique couvre toute leur capacité d'appointage. Elles existent sur socle ou en exécution suspendue.

Les presses HRA 40/30 - 300/400 avec quatre matrices se fermant par paire permettent l'appointage à froid ou à chaud de tubes à paroi épaisse. L'équipement hydraulique peut être incorporé ou monté séparément.

Toutes les exécutions peuvent être équipées d'une enclume à encoche, d'un dispositif d'injection de lubrifiant et d'engagement de boulet (KOD), ainsi que d'un dispositif de coupe et d'alimentation automatique ou semi-automatique.

Un entretien réduit et une commande simple des outillages à faible usure et rapidement interchangeables, des cadences rapides et un fonctionnement.

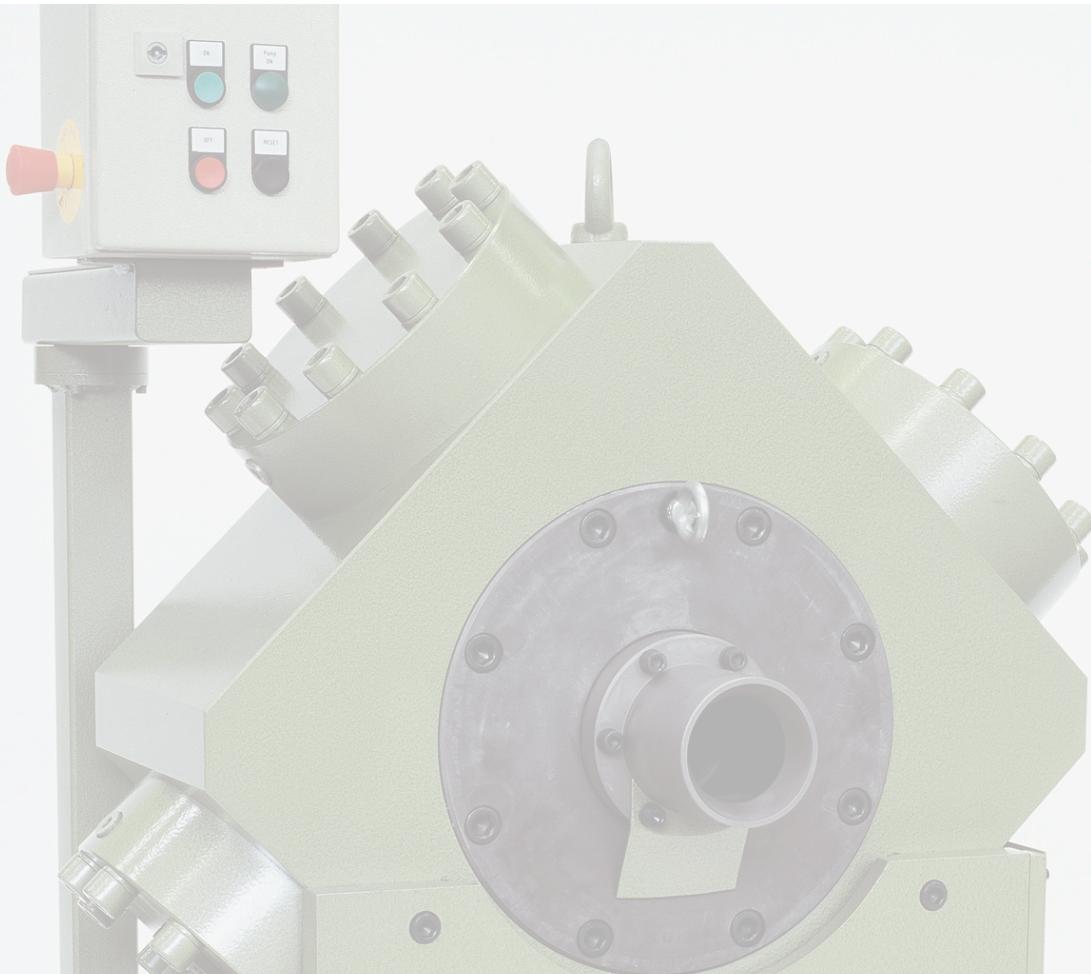
FRIEDR. KROLLMANN GMBH & Co. KG

Maschinenfabrik

Mühlenrahmeder Str. 7, D-58762 Altena

Tel. +49 (0) 2352 9559-0, Fax +49 (0) 2352 50822

E-Mail: info@krollmann.de, Internet: www.krollmann.de



Sonstiges Programm

- Anspitz-Walzmaschinen
- Einzieh- und Anspitzmaschinen
- Drahtschrott- Bündelmaschinen
- Vereinzelungs- und Zuführvorrichtungen
- Rohr-Reduziermaschinen
- Hydraulische Rohr-Anspitzpressen
- Rohr-Trennvorrichtungen
- Scheren mit Einzelantrieb
- Bohr-, Frässt-, Säge-Einheiten und Bearbeitungsstationen
- Sonderkonstruktionen

Further programme

- Roll Pointing Machines
- Stringing and Pointing Machines
- Wire Scrap Bundling Machines
- Isolation and feeding devices
- Tube reducing machines
- Hydraulic tube pointing presses
- Tube cutting-off devices
- Power driven shears
- Boring, milling- and sawing units and special machining centers
- Special purpose machines to specification

Programme d'autre part

- Laminoirs à appointer
- Appointeuses-enfileuses
- Riblonneuses pour les déchets de fil
- Dispositifs de séparation et d'alimentation
- Machines à marteler et rétreindre
- Presses hydrauliques à appointer les tubes
- Dispositifs à tronçonner les tubes
- Cisailles à commande électrique
- Unités par fraisage, perçage, sciage etc.
- Postes d'usinage spéciale
- Machines spéciales selon demande