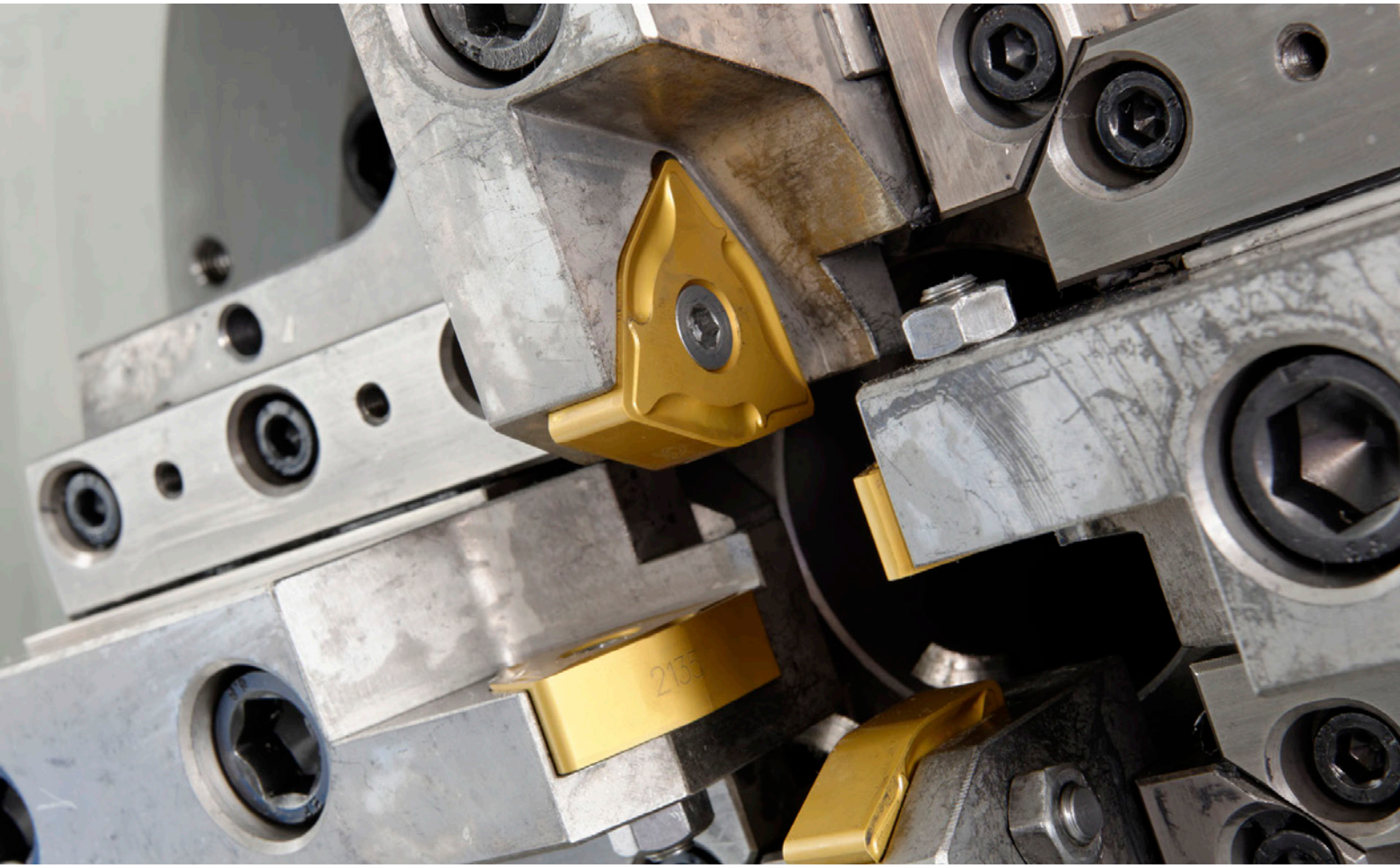
KROLLMANN
solutions made in germany since 1885



Anspitz-Fräsmaschinen
Vorricht- und Ablaufgeräte

Point Milling Machines
Pay-Off and Straightening Machines

Tours à soires
Prédresseurs et dévidoirs

Anspitz-Fräsmaschine

Point Milling Machines

Tours à soires

Anspitz-Fräsmaschinen (FM/FMD) werden zur spanabhebenden Herstellung von Ziehangeln an Rund-, Vierkant- und Sechskant–Material verwendet.

Die robusten Maschinen werden in verschiedenen Bauarten und Größen hergestellt und können größtenteils mit Säge (-/S), zusätzlichem Richtwerk (-/R), Fahrsockel (-/f) und in verlängerter Ausführung (-v) bis maximal 2.000 mm Spitzlänge geliefert werden.

Der Fräskopf ist mit Hartmetallmessern bestückt.

Die Spindeldrehzahl kann mittels Frequenzumrichter dem Drahtdurchmesser entsprechend auf die optimalen Schnittwerte eingestellt werden.

Point Milling Machines (FM/FMD) are used to produce drawing points on round, square and hexagonal materials.

The robust maschines are produced in various designs and sizes and most can be supplied with a saw (-/S), with additional straightening unit (-/R), in portable design (-/f) and in an extended version (-v) for a pointing length of aprox. 2.000 mm.
The milling head ist tooled with reversible carbide tips.

The spindle speed can be adjusted to the optimum cut values according to the wire diameter an quality by means of frequency converters.

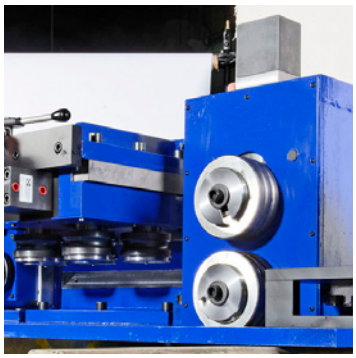
Tours à soires (FM / FMD) pour la confection par fraisage de soies de fils ronds, carrés ou à 6 pans.

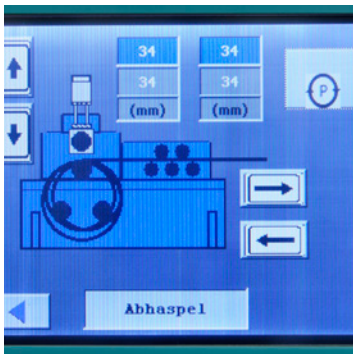
Ces machines de conception robuste sont présentées en plusieurs exécutions et en dimensions différentes et peuvent être équipées, dans la plupart des cas, d'une scie (-/S), d'un dresseur supplémentaire (-/R), et livrées en version ou avec une longueur d'appointage plus importante de 2 m environ.

La tête de fraisage est munie de couteaux en carbure.

La vitesse de l'arbre peut être adaptée au diamètre du fil grâce à un convertisseur de fréquence pour l'optention de valeurs de coupe optimales.

TYP FM + FMD	0	1	1b	2	3	4
Spitzbereich ø mm Pointing range ø mm Capacité ø mm	28-8,0	32-10	43-15	60-15	75-15	100-25
Motor kW	2,2-5,5	7,5	11	15	15	15-18,5





Vorricht- und Ablaufgeräte (VA)

Pay-Off and Straightening Machines

Prédresseurs et dévidoirs

Vorricht- und Ablaufgeräte (VA) dienen zum Richten und Vortransport des Drahtes zu einer Fräsmaschine, Ziehmaschine oder Kaltstauchpresse.

Zusätzlich werden diese Geräte mit mechanischen und hydraulischen Richtwerken in horizontaler und vertikaler Ebene angeboten.

Die modernen, frequenzgeregelten Antriebe ermöglichen den Vortransport des Drahtes zu einer nachgeordneten Maschine sowie einen störungsfreien und der Anlage angepassten Drahtablauf.

Die Doppel-Vorricht- und Ablaufgeräte (VA/2) ermöglichen ein gleichzeitiges Anspitzen und Ablaufen des Drahtes.

Straightening and Pay-Off Units (VA) are used for straightening and pretransport of the wire to a milling machine, drawing machine oder cold upsetting press.

These units are also available with mechanical an hydraulic straightening units in horizontal and vertical planes.

The modern frequency-controlled drives enable pre-transport of the wire to an in-line tandem machine and fault-free wire pay-off designed for the line.

The double straightener and pay-off units (VA/2) enable simultaneous pointing and pay-off of the wire.

Prédresseurs et dévidoirs (VA) permettent de dresser et d'amender le fil à une fraiseuse, une tréfileuse ou une presse de frappe à froid.

Ces appareils sont en outre équipés de dispositifs de dressage mécaniques et hydrauliques dans le 2 plans, horizontal et vertical.

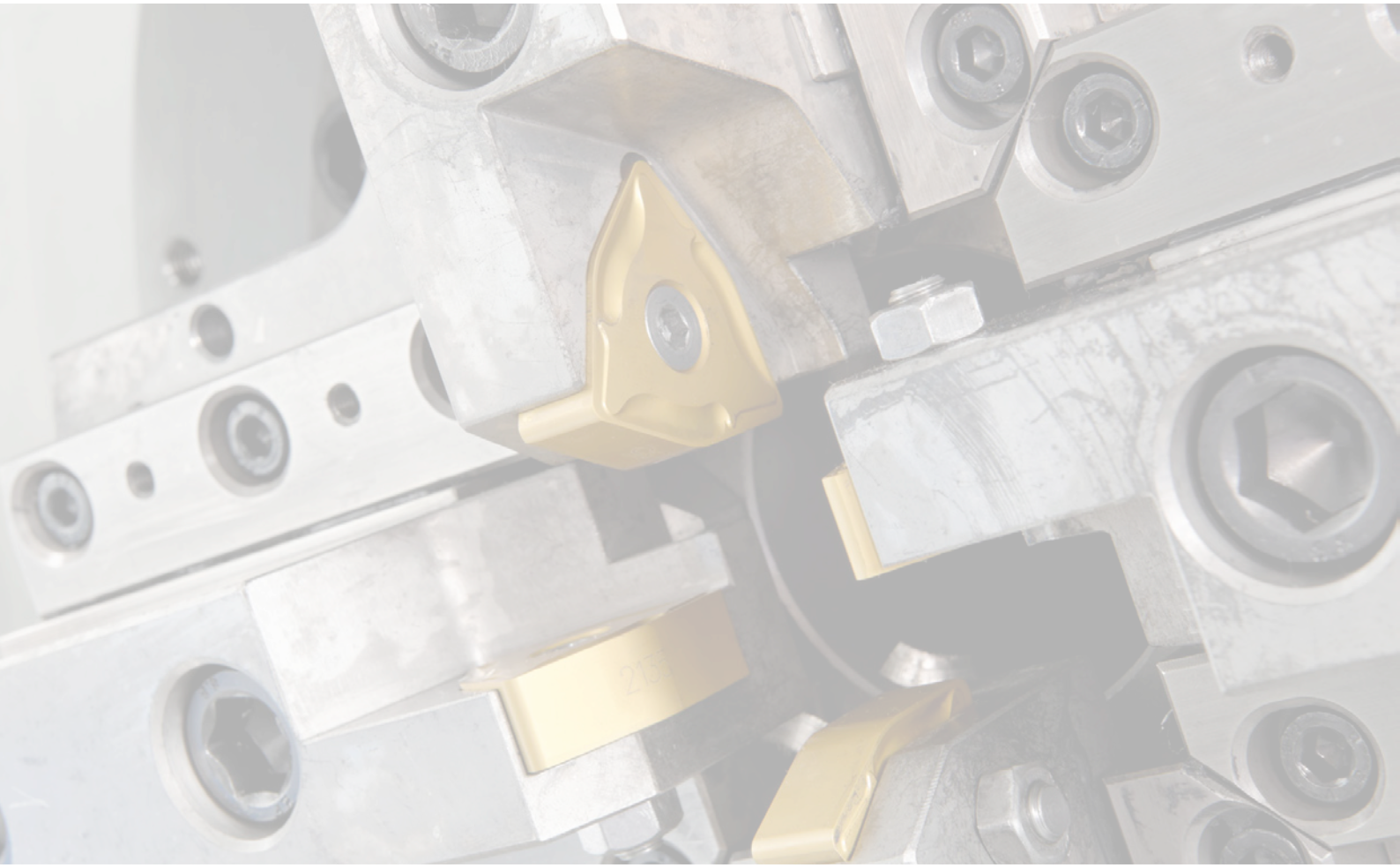
Les moteurs de conception moderne, régulés en fréquence, permettent un dévidage parfait, synchronisé à l'installation.

Les devidoirs doubles (VA/2) permettent un appointage en temps masqué en cours de dévidage.

TYP VA + VA/2	20	30	35	40	50
Spitzbereich ø mm Pointing range ø mm Capacité ø mm	20-8,0	30-10	35-10	40-15	50-20
Motor kW	3,0	5,5	7,5	11	15

FRIEDR. KROLLMANN GMBH & Co. KG
Maschinenfabrik
Mühlenrahmeder Str. 7, D-58762 Altena
Tel. +49 (0) 2352 9559-0, Fax +49 (0) 2352 50822
E-Mail: info@krollmann.de, Internet: www.krollmann.de

KROLLMANN
solutions made in germany since 1885



Sonstiges Programm

- Anspitz-Walzmaschinen
- Einzieh- und Anspitzmaschinen
- Drahtschrott- Bündelmaschinen
- Vereinzelungs- und Zuführvorrichtungen
- Rohr-Reduziermaschinen
- Hydraulische Rohr-Anspitzpressen
- Rohr-Trennvorrichtungen
- Scheren mit Einzelantrieb
- Bohr-, Fräs-, Säge-Einheiten und Bearbeitungsstationen
- Sonderkonstruktionen

Further programme

- Roll Pointing Machines
- Stringing and Pointing Machines
- Wire Scrap Bundling Machines
- Isolation and feeding devices
- Tube reducing machines
- Hydraulic tube pointing presses
- Tube cutting-off devices
- Power driven shears
- Boring, milling- and sawing units and special machining centers
- Special purpose machines to specification

Programme d'autre part

- Laminoirs à appointer
- Appointeuses-enfileuses
- Riblonneuses pour les déchets de fil
- Dispositifs de séperation et d'alimentation
- Machines á marteler et rétreindre
- Presses hydrauliques â appointer les tubes
- Dispositifs á tronconner les tubes
- Cisailles à commande électrique
- Unités par fraisage, percage, sciage etc.
- Postes d'usinage spéciale
- Machines spéciales selon demande